



DECLARATION OF CONFORMITY
FOR MATERIALS IN CONTACT WITH FOOD

Scope: Transparent silicone tubing.

Material: Transparent silicone.

Reference
SILT-001-005
SILT-002-005
SILT-004-005
SILT-006-005
SILT-008-005
SILT-010-005
SILT-012-005
SILT-014-005
SILT-016-005
SILT-001-025
SILT-002-025
SILT-004-025
SILT-006-025
SILT-008-025
SILT-010-025
SILT-012-025
SILT-014-025

Labbox Labware declares, under the manufacturer's responsibility, that the above-mentioned product complies with the applicable European legislation on materials and articles intended to come into contact with food, in particular:

- **Regulation (EC) No 1935/2004** of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004 and its amendments, on materials and articles intended to come into contact with food.
- **Regulation (EC) No 2023/2006** on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.

Specifications:

1. They are suitable for the manufacture of food-contact materials, as they comply with the recommendations described by the BfR (Bundesamt für gesundheitlichen Verbraucherschutz und Veterinärmedizin) and with FDA (Food and Drug Administration) CFR 21 §177.2600, provided that the vulcanized article undergoes a proper post-curing process. Note: As a guideline, a post-curing treatment under at least the following conditions (taking a thickness of 2 mm as reference) is sufficient to reduce the volatile content below the level required by the standard: 4 hours at 200 °C in a forced-ventilation oven, with an airflow rate of 120 liters per minute per kg of silicone.
2. The manufacturing company is certified by TÜV under ISO 9001 and ISO 14001.
3. It complies with the requirements described in Royal Decree 847/2011, which establishes the positive list of substances permitted for the manufacture of polymeric materials intended to come into contact with food.



4. Regulation (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food does not apply (see Article 2, section 2(c)).
5. They are free from lead, hexavalent chromium, cadmium, mercury, PBB (polybrominated biphenyls), and PBDE (polybrominated diphenyl ethers, including pentabromodiphenyl ether and octabromodiphenyl ether), as referred to in Directives 2011/65 and 2015/863/EU (RoHS), and are therefore compliant with those European Directives.
6. Based on the information contained in the safety data sheets for all raw materials used in the manufacture of the silicone compound, and taking into account our knowledge of the manufacturing process, we certify that the product supplied does not contain phthalates.

This document has been electronically generated and is valid without signature: 30/06/2026



**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
PARA MATERIALES EN CONTACTO CON ALIMENTOS**

Alcance: Tubería de silicona transparente

Material: Silicona transparente.

Referencia
SILT-001-005
SILT-002-005
SILT-004-005
SILT-006-005
SILT-008-005
SILT-010-005
SILT-012-005
SILT-014-005
SILT-016-005
SILT-001-025
SILT-002-025
SILT-004-025
SILT-006-025
SILT-008-025
SILT-010-025
SILT-012-025
SILT-014-025

Labbox Labware declara, bajo la responsabilidad del fabricante, que el producto anteriormente mencionado cumple con la legislación europea aplicable a materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos, en particular:

- **Reglamento (CE) nº 1935/2004** del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de octubre de 2004 y sus enmiendas, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
- **Reglamento (CE) nº 2023/2006** sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Especificaciones:

1. Son aptas para la fabricación de materiales en contacto con alimentos dado que cumplen con las recomendaciones descritas en la Bfr (Bundesamt für gesundheitlichen Verbraucherschutz und Veterinärmedizin), y con el FDA (Food and Drug Administration) CFR 21§177.2600 siempre y cuando se realice sobre el artículo vulcanizado un correcto postcurado.
Nota: Orientativamente un poscurado de, como mínimo, las siguientes condiciones (tomando como referencia un grosor de 2 mm) es suficiente para bajar el contenido en volátiles por debajo del exigido por la norma: 4 horas a 200 °C, en horno de ventilación forzada, con un caudal de aire de 120 litros por minuto y kg de silicona.
2. La empresa fabricante está certificada por TÜV en ISO 9001 e ISO 14001.



3. Cumple con los requisitos descritos en el RD 847/2011 por el que se establece la lista positiva de sustancias permitidas para la fabricación de materiales poliméricos destinados a entrar en contacto con los alimentos.
4. No le aplica el Reglamento (UE) n.º 10/2011 sobre materiales y artículos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos (ver artículo 2, apartado 2.c).
5. Están libres de plomo, cromo VI, cadmio, mercurio, PBB (polybrominated biphenyls) y PBDE (polybrominated diphenylether incl. Pentabromodiphenyl ether and octobromodiphenyl ether), mencionadas en las Directivas 2011/65 y 2015/863/EU (RoHS) siendo por lo tanto conformes con las mencionadas Directivas Europeas.
6. De acuerdo con la información contenida en las fichas de datos de seguridad de todas las materias primas empleadas en la fabricación de la mezcla de silicona y considerando el conocimiento del proceso de fabricación, certificamos que el producto suministrado no contiene ftalatos.

Este documento ha sido generado electrónicamente y es válido sin firma: 30/06/2026